

מפרט ומידות

החומר זמין ביריעות חלקות ומוכנות לצביעה.
מידות היריעה 1200/2700 מ"מ.

מסופק עטוף בניילון לשמירת הלחות - אין להסיר עד לשימוש.

אפשרויות אספקה

1. יריעות גמישות לחיפויים וצורות מיוחדות:

- **עובי משתנה בהתאם לדגם:** עובי היריעה משתנה מדגם לדגם, ונקבע בהתאם לעומק הדוגמה. העובי הספציפי לכל דגם מצוין בדף המוצר שלו.
- **רמת גמישות מותאמת:** לכל דגם יש רמת גמישות ייחודית. חלק מהדגמים מאפשרים עטיפת רדיוסים **החל מ-6 ס"מ**, בעוד אחרים גמישים לרדיוסים **החל מ-12 ס"מ**. יש לבדוק את הגמישות המינימלית הנדרשת בשטח עבור כל פרויקט.
- **התנהגות - דמוי טפט:** היריעות הגמישות מתנהגות בדומה לטפט, מה שמקל על היישום שלהן.

הערה חשובה

אין לצבוע את היריעות הגמישות לפני יישום וקיבוע החומר על השלד!
צביעה מוקדמת עלולה לגרום לפיצוצים בצבע, מכיוון שהחומר גמיש והצבע קשיח.
לכן, חובה לקבוע את החומר לפני הצביעה.

2. לוחות מודבקים (מ.ד.פ / לבידים):

- ניתן לקבל את החומר מודבק בפרס על גבי לוחות **מ.ד.פ או לבידים**, מוכן ליישום עבור **דלתות מטבחים, רהיטים או חיפוי קירות**. יש לקחת בחשבון את עובי החומר הקיים בשוק בתוספת עובי היריעה, עם סטייה אפשרית של עד 2 מ"מ.
- **גמישות מוגבלת בלוחות מודבקים:** פעולת ההדבקה על הלוחות מבטלת את גמישות החומר. כדי לאפשר גמישות מסוימת (מוגבלת בקוטר), יש ליצור פינוי פסים בגב הלבדים או המ.ד.פ, המאפשרים יצירת עיגולים בקטרים גדולים.

אופן יישום החומר

יישום יריעות גמישות:

1. **לכל דגם שאינו ישר:** החומר מאפשר ליישם ולחפות כל צורה וגוף על גבי חומרי גלם כגון **מ.ד.פ ולבידים**.
2. **הדבקה קלה:** ההדבקה מתבצעת בקלות באמצעות דבק **צהוב מסוג Titebond** או דבק נגרים **לבן מקצועי לעץ**.
3. **הכנת השטח:** יש לוודא שהמשטח חלק ונקי מאבק ולכלוך. להדבקה חזקה וטובה, יש למרוח את הדבק באופן אחיד ומלא על כל המשטח.
4. **הצמדה וקיבוע:** להצמדת והידוק היריעה כחיפוי, עד לייבוש המלא של הדבק, ניתן להיעזר בנייר דבק, אקדח סיכות (מומלץ ללא ראש) וקליבות, בהתאם לצורך ורמת הכיפוף הנדרשת.
5. **רדיוס כיפוף מינימלי:** הכיפוף המינימלי לציפוי הוא בקוטר **6 ס"מ**. כל דגם מגיב אחרת, ולכן יש לבדוק בשטח, אך רוב הדגמים גמישים לרדיוסים אלה ומעלה.

קלות ההכנה לצביעה

FLEX CNC מציע יתרון משמעותי בהכנה לצביעה לעומת חומרים שעוברים תהליך פינוי וכרסום ב-CNC. החומר הינו יציקה חלקה ומוכנה לצביעה, לעומת חומרים המעובדים ב-CNC, בהם הכרסומים יוצרים חספוס ומעלים "גרדים" (שבבים קטנים), המקשים מאוד על תהליך ההכנה לצביעה, ומצריכים עבודה רבה של ליטוש ואיטום.

הוראות צביעה

- חשוב:** לפני הצביעה, יש לקבוע את החומר לשלד חזק ויציב **ללא תזוזות**. הצבע קשיח והחומר גמיש, וחוסר קיבוע עלול לגרום לפיצוצים בצבע.
- **איטום חורים:** חורים שנוצרו (למשל מסיכות) ניתנים לאיטום בקלות עם שפכטל צבע.
 - **תהליך צביעה:** יש לצבוע **יסוד וגמר**. מספר שכבות הצבע נקבע בהתאם לרמת הגימור המבוקשת. לרוב מקובל לצבוע שכבת יסוד ושכבת גמר, או לחילופין שכבת יסוד אחת ושתי שכבות גמר.